

## FGP 44.22-LX - FGP 55.22-LX

Quemadores de gasóleo dos etapas a salto de presión de baja emisión de NOx ( $\text{NOx} < 120 \text{ mg/kWh}$ ) Compuestos por: carcasa de aluminio fundido a presión, ventilador de alta presurización y cabeza de combustión a alto rendimiento y elevada estabilidad de llama.

Dimensiones compactas y disposición racionalizadas de componentes con accesibilidad facilitada para las operaciones de calibración y manutención.

Completos dos boquilla industrial, platina y junta aislante para el fijado a el generador, tubos flexibles, filtro de línea.

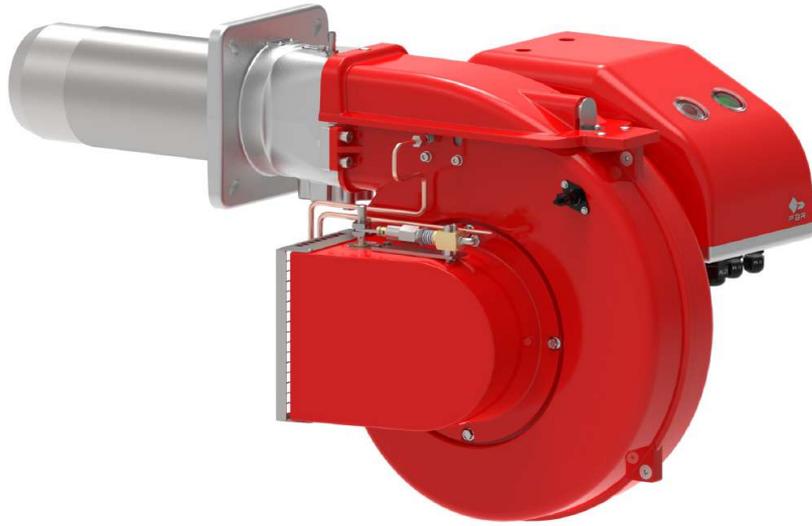


Fig. FGP 44.22-LX

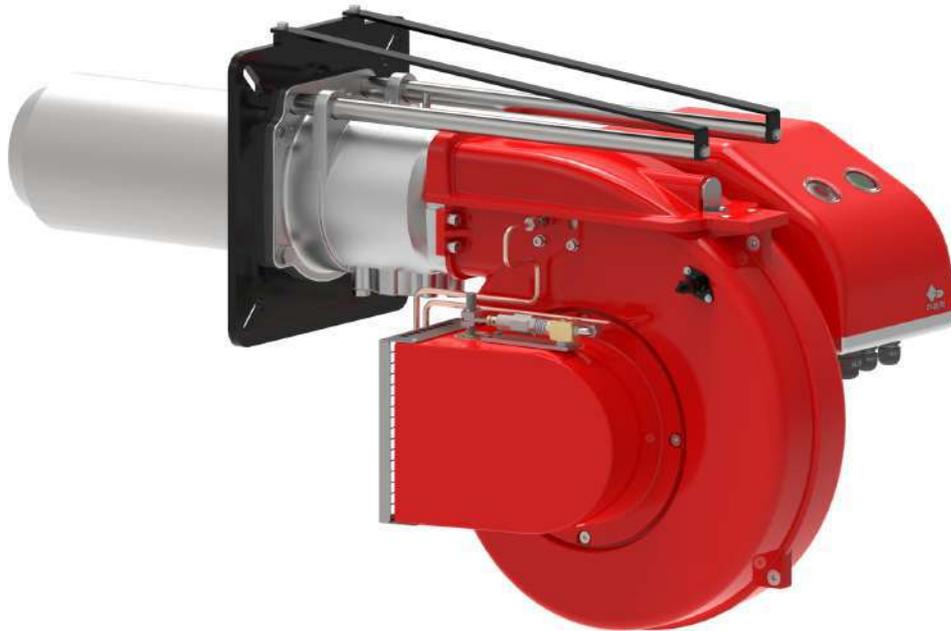


Fig. FGP 55.22-LX

## DATOS TÉCNICOS

<b>MODELO</b>		<b>FGP 44.22-LX</b>
Caudal mín. 1ªllama / mín. 2ªllama - máx. 2ªllama *	[kg/h]	14.4/20-44
Pot. térmica mín. 1ªllama / mín. 2ªllama - máx. 2ªllama *	[Mcal/h]	147/204-450
Pot. térmica mín. 1ªllama / mín. 2ªllama - máx. 2ªllama *	[kW]	171/237-522
<b>Combustible: GASOLEO 1.5°E a 20°C = 6.2 cSt = 35 sec Redwood N°1</b>		
<b>NOx **</b>	[mg/kWh]	< 120:clase 3 (EN267)
<b>Funcionamiento a service intermitente (mín. 1 parada cada 24 horas) dos etapas a salto de presión</b>		
<b>Condiciones entorno permitido en ejercicio/almacenaje:</b> -15... +40°C / -20... +70°C, humedad rel. máx. 80%		
<b>Máx. temperatura aire comburente</b>	[°C]	60
<b>Potencia eléctrica nominal</b>	[kW]	1.1
<b>Motor ventilador</b>	[kW]	0.74
<b>Absorción nominal potencias</b>	[A]	2
<b>Alimentación eléctrica:</b>		3~400V, 1N~230V - 50Hz
<b>Grado de protección eléctrica:</b>		IP 40
<b>Rumorosidad *** mín. - máx.</b>	[dBA]	77

\*Condiciones de referencia: Temperatura entorno 20°C - Presión barométricos 1013 mbar - Altitud 0 m s.n.m.

\*\* Para obtener las emisiones de NOx tan bajas como las declaradas, será necesario acoplar el quemador con calderas adecuadas para tal fin: calderas de tres pasos, calderas de condensación y cualquier generador de escape directo con una carga térmica no superior a 1,1 MW/m³. .

\*\*\* Presión sonora medida en laboratorio combustión, con quemador en función sobre caldera de prueba a 1m de distancia. (UNI EN ISO 3746).

## CAMPO DE TRABAJO FGP 44.22-LX



**Fig. X = Potencia térmica Y = Presión en la cámara de combustión**

Las curvas de funcionamiento se obtienen en calderas de prueba en conformidad con las reglas EN267 y se refieren a la combinación quemadorcaldera. Para el correcto funcionamiento del quemador, el tamaño de la cámara de combustión debe cumplir con las regulaciones locales. En caso de inconformidad consulte con el fabricante

## DATOS TÉCNICOS

MODELO		FGP 55.22-LX
Caudal mín. 1ªllama / mín. 2ªllama - máx. 2ªllama *	[kg/h]	23.4/30-55
Pot. térmica mín. 1ªllama / mín. 2ªllama - máx. 2ªllama *	[Mcal/h]	239/306-561
Pot. térmica mín. 1ªllama / mín. 2ªllama - máx. 2ªllama *	[kW]	277/355-652
Combustible: GASOLEO 1.5°E a 20°C = 6.2 cSt = 35 sec Redwood N°1		
NOx **	[mg/kWh]	< 120:clase 3 (EN267)
Funcionamiento a service intermitente (mín. 1 parada cada 24 horas) dos etapas a salto de presión		
Condiciones entorno permitido en ejercicio/almacenaje:	-15... +40°C / -20... +70°C, humedad rel. máx. 80%	
Máx. temperatura aire comburente	[°C]	60
Potencia eléctrica nominal	[kW]	1.7
Motor ventilador	[kW]	1.5
Absorción nominal potencias	[A]	3
Alimentación eléctrica:	3~400V, 1N~230V - 50Hz	
Grado de protección eléctrica:	IP 40	
Rumorosidad *** mín. - máx.	[dBA]	78
Peso quemador ****	[kg]	52

\*Condiciones de referencia: Temperatura entorno 20°C - Presión barométricos 1013 mbar - Altitud 0 m s.n.m.

\*\* Para obtener las emisiones de NOx tan bajas como las declaradas, será necesario acoplar el quemador con calderas adecuadas para tal fin: calderas de tres pasos, calderas de condensación y cualquier generador de escape directo con una carga térmica no superior a 1,1 MW/m<sup>3</sup>.

\*\*\* Presión sonora medida en laboratorio combustión, con quemador en función sobre caldera de prueba a 1m de distancia. (UNI EN ISO 3746).

\*\*\*\* Sólo para quemador FGP 55.22-LX con cabezal largo.

## CAMPO DE TRABAJO FGP 55.22-LX

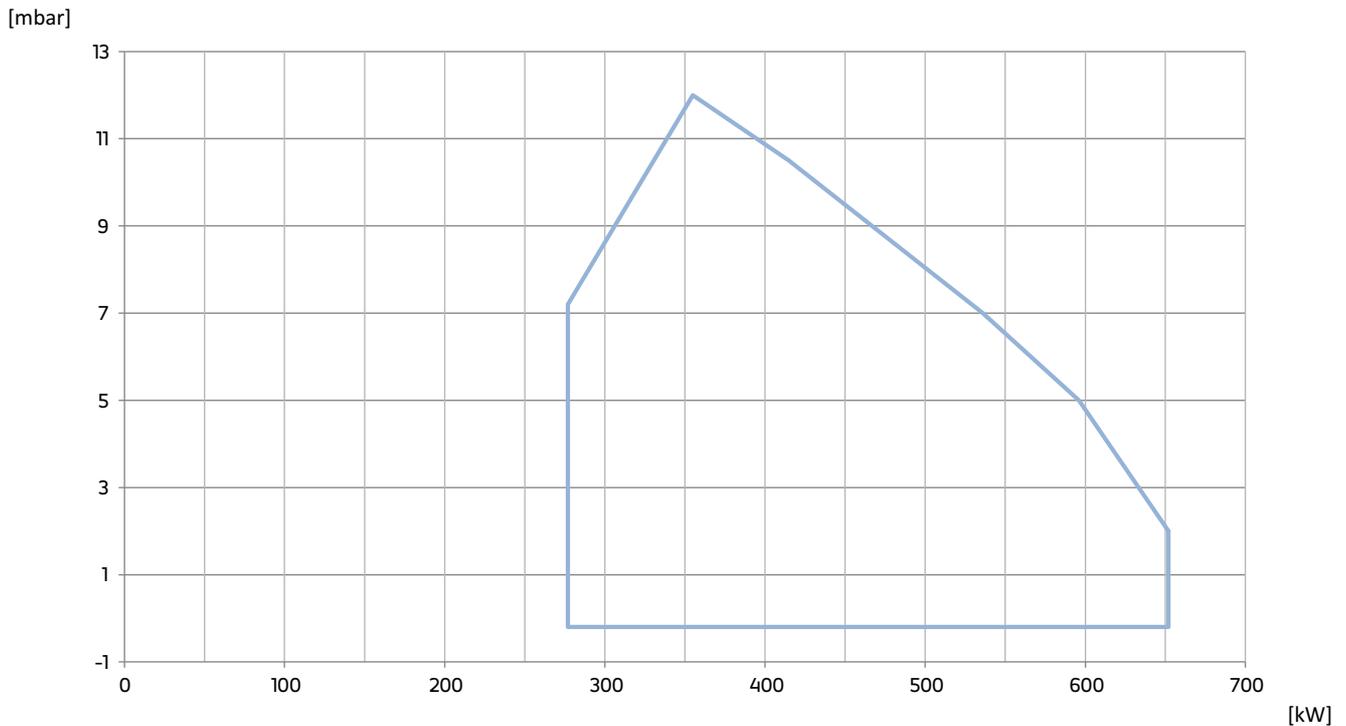


Fig. X = Potencia térmica Y = Presión en la cámara de combustión

Las curvas de funcionamiento se obtienen en calderas de prueba en conformidad con las reglas EN267 y se refieren a la combinación quemadorcaldera. Para el correcto funcionamiento del quemador, el tamaño de la cámara de combustión debe cumplir con las regulaciones locales. En caso de inconformidad consulte con el fabricante

MEDIDAS [MM]

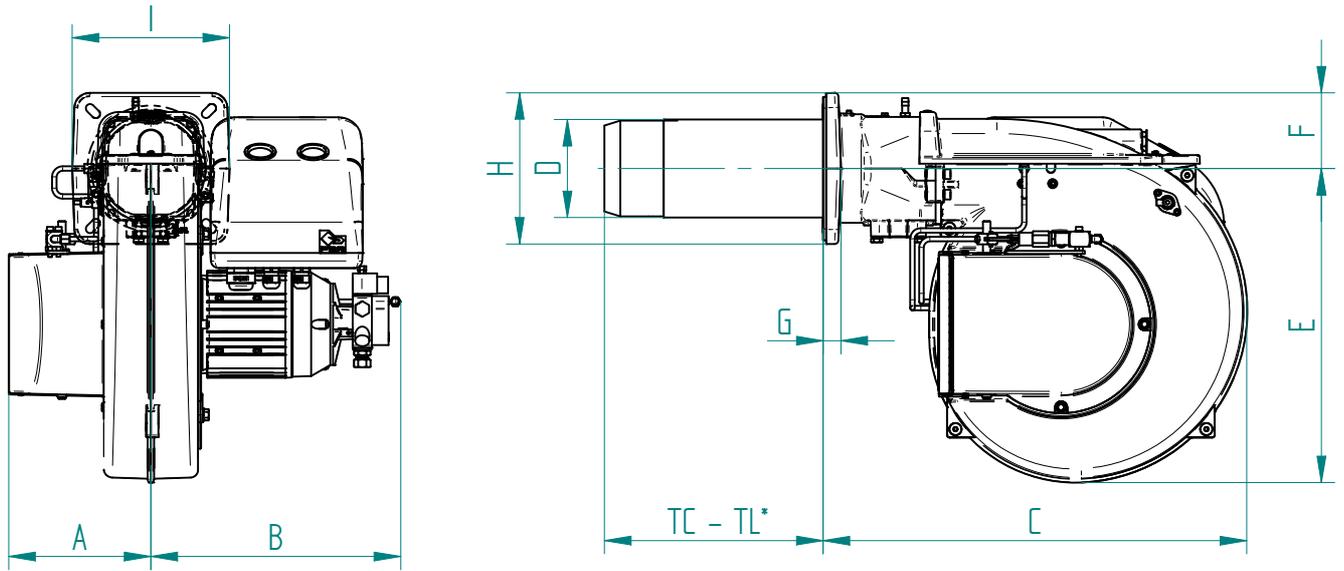


Fig. Medidas FGP 44.22-LX

MODELO	A	B	C	D	E	F	G	H	I
FGP 44.22-LX	187	330	557	130	416	100	23	200	207

\* Consulte el capítulo "longitud del canon".

MEDIDAS [MM]

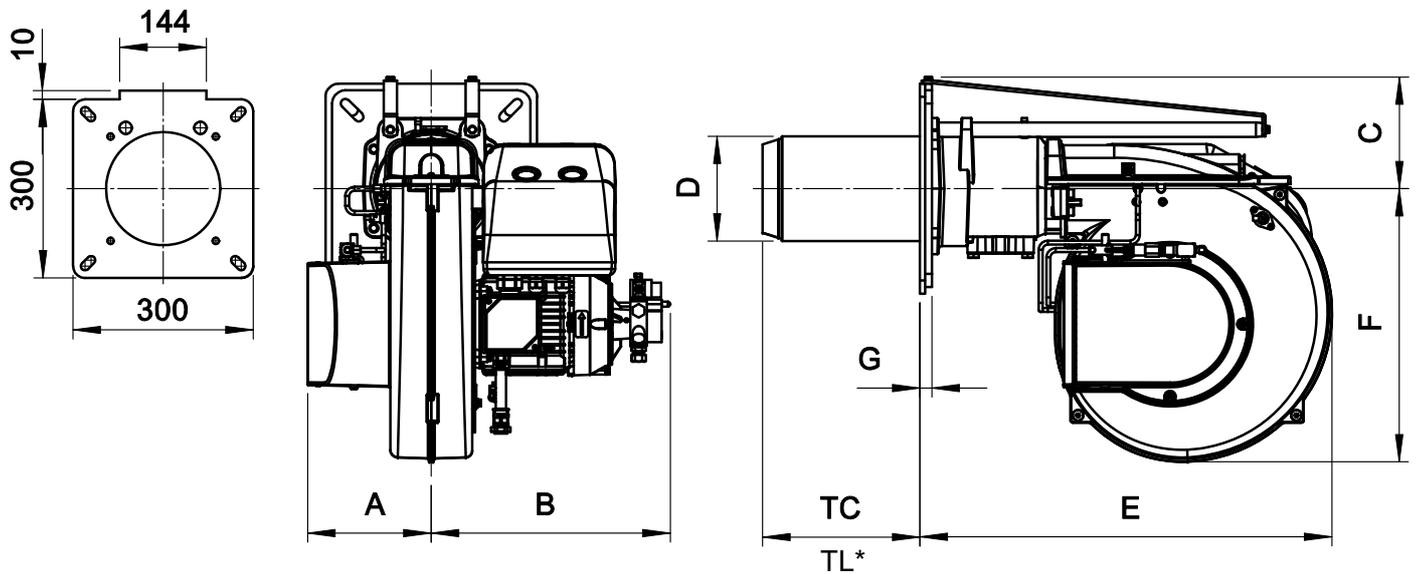
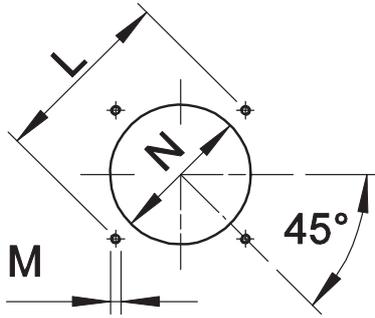


Fig. Medidas FGP 55.22-LX

MODELO	A	B	C	D	E	F	G
FGP 55.22-LX	187	362	170	160	623	416	18

\* Consulte el capítulo "longitud del canon".

## BRIDA DE FIJACIÓN QUEMADOR



\* Diámetro del agujero aconsejado sobre el generador.

Fig. Pletina de fijación del quemador

MODELO		L min	L max	M	N min	N *	N max
FGP 44.22-LX	mm	205	226	M10	160	160	180
FGP 55.22-LX	mm	310	368	M12	170	180	250

## LONGITUD DEL CANON

La longitud de la tobera (tubo de llama) debe seleccionarse según las indicaciones proporcionadas por el fabricante de la caldera y, en cualquier caso, debe ser mayor que el espesor de la puerta de la caldera incluyendo el posible aislamiento. Para calderas con cámaras de combustión de llama invertida, se deberá aislar el espacio de entrada de la puerta de la caldera y la tobera del quemador con cordón de material refractario. Esta protección no debe impedir la extracción de la tobera.

MODELO		TC	TL **
FGP 44.22-LX	mm	288	373
FGP 55.22-LX	mm	238	323

\*\* Para la realización de otras longitudes de cabezales de quemador, por favor póngase en contacto con nuestro departamento técnico-comercial.

## DESCRIPCIÓN SEÑALES QUEMADOR

En la siguiente figura estan indicados todos las señales del quemador:

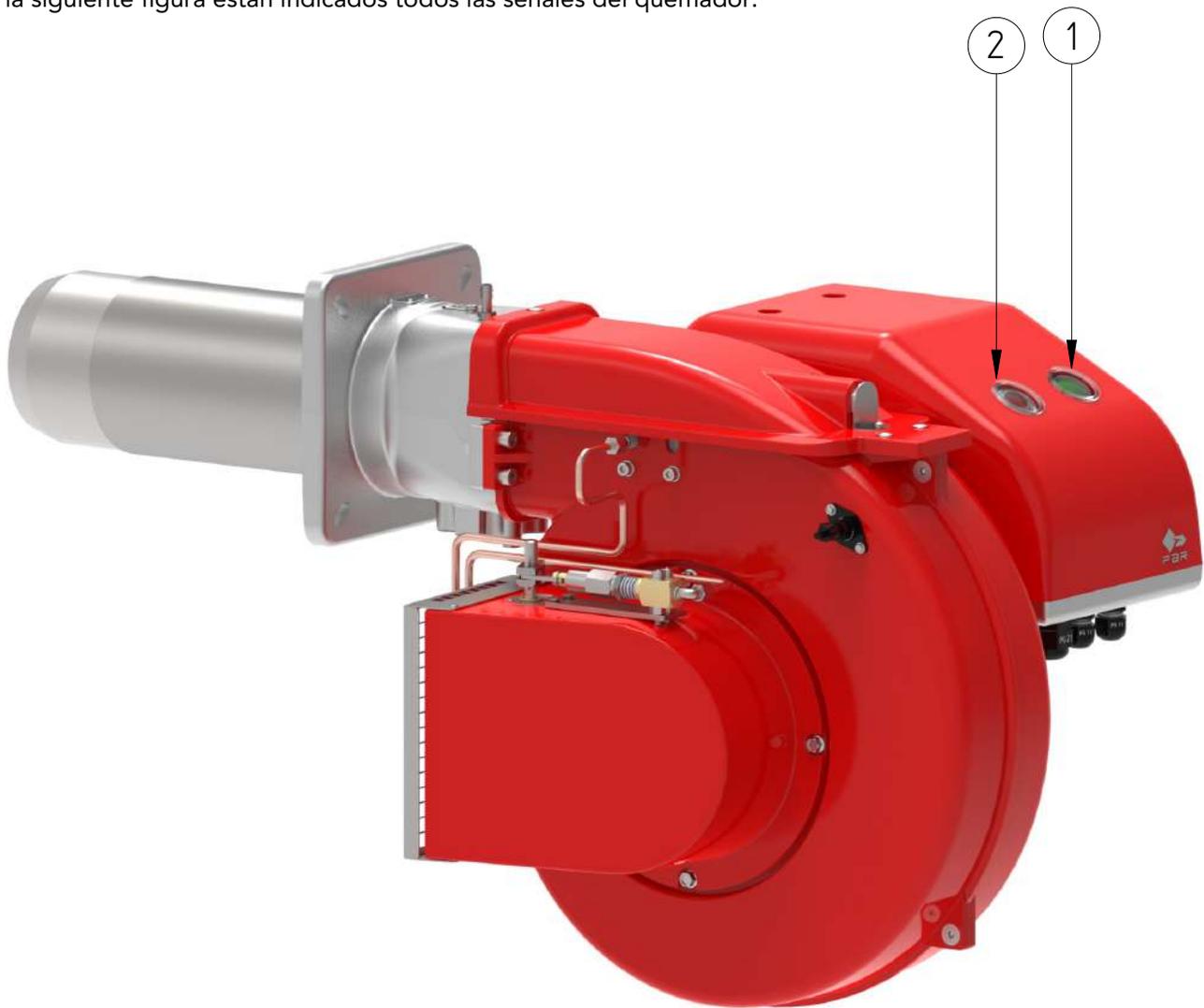


Fig. Señales del quemador

### LEYENDA

- 1) Interruptor general ON/OFF
- 2) Pusador de desbloqueo y led de estado

💡 El led de estado (pos.2) es el elemento de vista principal para diagnósticos de visual y de interfaz. Durante el funcionamiento normal, los diferentes estados se indican en forma de códigos de color: por favor consulte las instrucciones del programador del quemador que acompaña a este manual.

💡 Después del cierre eléctrico, la luz de señal roja (pos.2) de avería permanecerá encendida. Presionando el botón de desbloqueo (pos.2) durante al menos 3 segundos, se activarán los diagnósticos de visual; por favor consulte las instrucciones del programador del quemador que acompaña a este manual.

El diagnóstico de la causa de la avería se elimina y se enciende de nuevo el quemador, ajustando el control del quemador. Presione el botón de desbloqueo (pos.2) de cierre eléctrico durante aproximadamente 1 segundo (< 3 segundos).

💡 En el caso de cierre eléctrico, la luz de señal roja (pos.2) se encenderá. Para desbloquea, presione el botón de desbloqueo de cierre eléctrico durante aproximadamente 1 segundo (<3 segundos) (pos.2).

## ESPECIFICACIONES

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Quemadores de gasóleo dos etapas a salto de presión de baja emisión de NO<sub>x</sub> (NO<sub>x</sub> < 120 mg/kWh).

### ESPECIFICACIONES DETALLADAS

Quemadores de gasóleo dos etapas a salto de presión de baja emisión de NO<sub>x</sub> (NO<sub>x</sub> < 120 mg/kWh), compuesto da:

- Ventilador de alta presurización;
- Cabezal de combustion de alto rendimiento y elevada estabilidad de llama completo de tobera en acero inox y disco llama en acero inox;
- Brida y guarnición aislante para la fijación a la caldera;
- Alimentación eléctrica trifásica;
- Fotodiodo para la captación de la llama;
- Grado de protección eléctrica: IP 40;
- Support y tirant para extracción del quemador para fáciles operaciones de mantenimiento solo para el modelo FGP 55.22-LX;
- Extraccion de la cabeza de combustión sin tener que remover el quemador de la caldera.

### COMPATIBLE A:

- Normas CE;
- Directiva E.M.C. 2014/30/UE;
- Directva L.V. 2014/35/UE;
- Directiva máquinas 2006/42/UE;
- Directiva PED 2014/68/UE (ART.4, PAR.3);
- Normas de referencia: EN267 (combustible líquido) – EN 746-2 (equipos de proceso termico industrial).

### MATERIAL INCLUIDO EN SUMINISTRO

- Tubos flexibles para enlace;
- Filtro de línea;
- Guarnición Isomart;
- Boquilla;
- Brida con escudo aislante;
- Placa de identificación;
- Garantía;
- Manual de instalación, uso y mantenimiento.

### ACCESORIOS

- Cubierta absorbente de sonido.