

GAS X2/2 CE-LX - GAS X3/2 CE-LX - GAS X4/2 CE-LX

Brûleurs de gaz 2 allures avec: coque en aluminium, ventilateur à haute pressurisation et tête de combustion avec régulation à haut rendement et stabilité élevée de flamme, coffre de protection avec plaque sonore. Dimensions compactes et disposition rationalisée des composants avec de l'accessibilité facilitée pour les opérations de réglage et service.

Rampe gaz complète de soupape monoblocs classe A (1° allure + 2° allure ouverture lente + sécurité), pressostat GAZ et filtre-stabilisateur gaz.

Complets de connecteur aux 7 pôles, connecteur aux 4 pôles (pour la modulation de 2° allure) flangia et garniture pour la fixation au générateur.



Fig. 1 GAS X2/2 CE-LX



Fig. 2 GAS X3/2 CE-LX



Fig. 3 GAS X4/2 CE-LX

DONNÉES TECHNIQUES ET CHAMP DE TRAVAIL

| MODÈLE | | GAS X2/2 CE-LX |
|--|----------|--|
| Puissance thermique min. 1°allure / min. 2°allure - max. 2°allure * | [Mcal/h] | 19.8/39.6-80 |
| Puissance thermique min. 1°allure / min. 2°allure - max. 2°allure * | [kW] | 23/46-93 |
| Débit G20 (MÉTHANE) min. 1°allure/min. 2°allure-max. 2°allure * | [Nm³/h] | 2.3/4.6-9.3 |
| Combustible: GAZ NATUREL (second famille) | | |
| Catégorie combustible: I2R,I2H,I2L,I2E,I2E+,I2Er,I2ELL,I2E(R)B | | |
| NOx ** | [mg/kWh] | <80: classe 3 (EN 676) |
| Fonctionnement au service intermittent (min. 1 arrêt chaque 24 heures) 2 allures | | |
| Conditions milieu permis en exercice / stockage: | | -15... +40°C / -20... +70°C, humidité rel. max. 80% |
| Max. température air comburant | [°C] | 60 |
| Pression min. rampe gaz D3/4"-S MÉTHANE *** | [mbar] | 14.5 |
| Pression max. entrée vannes (Pe. max) | [mbar] | 360 |
| Puissance électrique nominal | [W] | 130 |
| Moteur ventilateur | [W] | 75 |
| Absorption nominal | [A] | 0.6 |
| Alimentation électrique: | | 1/N~230V-50Hz |
| Degré de protection électrique: | | IP 40 |
| Bruit **** min. - max. | [dB(A)] | 61-62 |
| Poids brûleur | [kg] | 11 |

* Conditions de référence: Température milieu 20°C - Pression barométriques 1013 mbar - Altitude 0 m s.n.m.

** Pour obtenir les émissions de NOx si réduits comme déclaré il faudra accoupler le brûleur sur chaudières aptes à ce but: chaudières aux trois tours de fumée, à condensation et au quelconque générateur à direct déchargé avec charge thermique qui ne dépasse pas 1,1 MW/m³.

*** Pression moindre d'alimentation du gaz à la rampe pour obtenir la maxime puissance du brûleur étant donné la contre pression en chambre de combustion à la valeur 0 (zéro).

**** Pression sonore déterminée en laboratoire combustion, avec brûleur en marche sur chaudière de preuve à 1m de distance (UNI EN ISO 3746).

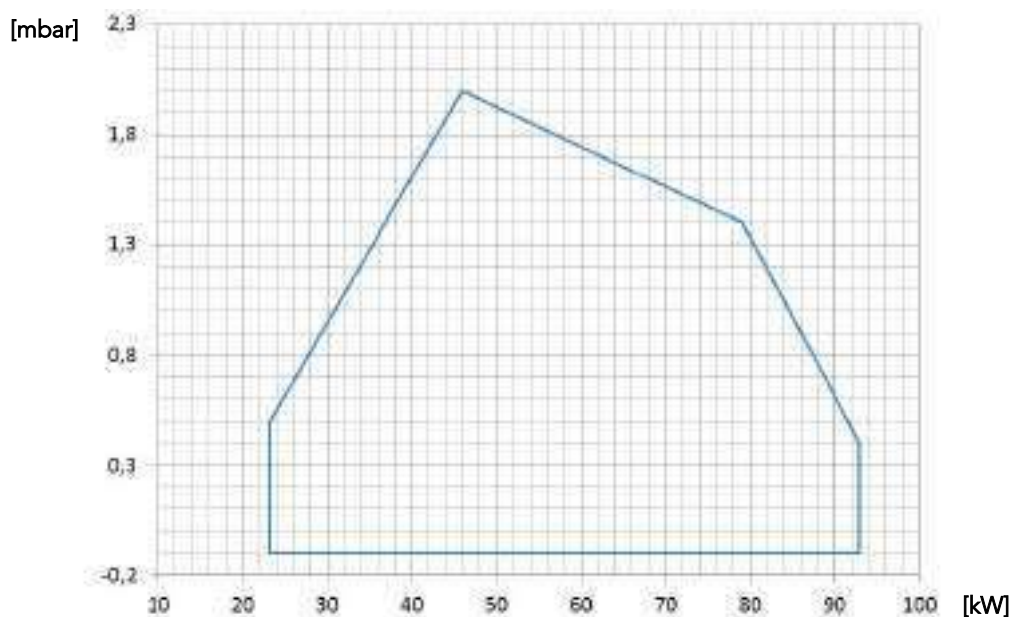


Fig. 4 X = Puissance Y = Pression en chambre de combustion

Les courbes et performances sont obtenus sur des chaudières d'essai qui sont conformes à EN676 et sont indicatives des accouplements brûleur-chaudière. Pour le bon fonctionnement du brûleur, la taille de la chambre de combustion doit être conforme aux réglementations locales. En cas de non-respect s'il vous plaît consulter le fabricant.

DONNÉES TECHNIQUES ET CHAMP DE TRAVAIL

| MODÈLE | | GAS X3/2 CE-LX | GAS X4/2 CE-LX |
|--|---|------------------------|----------------|
| Puissance thermique min. 1°allure / min. 2°allure - max. 2°allure * | [Mcal/h] | 34.7/60-150 | 45/90-211 |
| Puissance thermique min. 1°allure / min. 2°allure - max. 2°allure * | [kW] | 40.3/69.8-174 | 52/104-245 |
| Débit G20 (MÉTHANE) min. 1°allure / min. 2°allure - max. 2°allure * | [Nm³/h] | 4/7-17.5 | 5.2/10.5-24.6 |
| Combustible: GAZ NATUREL (second famille) | | | |
| Catégorie combustible: I2R,I2H,I2L,I2E,I2E+,I2Er,I2ELL,I2E(R)B | | | |
| NOx ** | [mg/kWh] | <80: classe 3 (EN 676) | |
| Fonctionnement au service intermittent (min. 1 arrêt chaque 24 heures) 2 allures | | | |
| Conditions milieu permis en exercice / stockage: | -15... +40°C / -20... +70°C, humidité rel. max. 80% | | |
| Max. température air comburant | [°C] | 60 | |
| Pression min. rampe gaz D1"-S MÉTHANE *** | [mbar] | 15.5 | 26 |
| Pression min. rampe gaz D1"1/4-S MÉTHANE *** | [mbar] | 13.5 | 19.5 |
| Pression min. rampe gaz D1"1/2-S MÉTHANE *** | [mbar] | 13 | 16.5 |
| Pression max. entrée vannes (Pe. max) | [mbar] | 360 | |
| Puissance électrique nominal | [W] | 260 | 260 |
| Moteur ventilateur | [W] | 200 | 200 |
| Absorption nominal | [A] | 1.1 | 1.1 |
| Alimentation électrique: | 1/N~230V-50Hz | | |
| Degré de protection électrique: | IP 40 | | |
| Bruit **** min. - max. | [dB(A)] | 66-68 | 66-68 |
| Poids brûleur | [kg] | 15 | 17 |

* Conditions de référence: Température milieu 20°C - Pression barométriques 1013 mbar - Altitude 0 m s.n.m.

** Pour obtenir les émissions de NOx si réduits comme déclaré il faudra accoupler le brûleur sur chaudières aptes à ce but: chaudières aux trois tours de fumée, à condensation et au quelconque générateur à direct déchargé avec charge thermique qui ne dépasse pas 1,1 MW/m³.

*** Pression moindre d'alimentation du gaz à la rampe pour obtenir la maxime puissance du brûleur étant donné la contre pression en chambre de combustion à la valeur 0 (zéro).

**** Pression sonore déterminée en laboratoire combustion, avec brûleur en marche sur chaudière de preuve à 1m de distance (UNI EN ISO 3746).

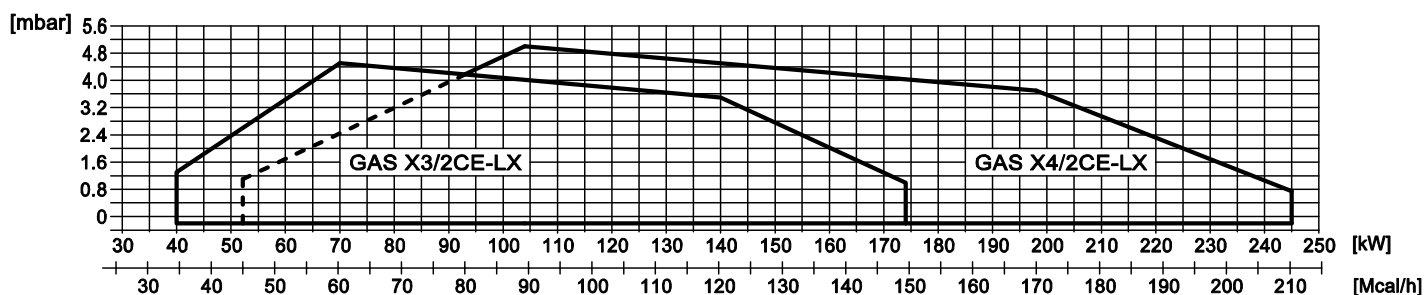


Fig. 5 X = Puissance Y = Pression en chambre de combustion

Les courbes et performances sont obtenus sur des chaudières d'essai qui sont conformes à EN676 et sont indicatives des accouplements brûleur-chaudière. Pour le bon fonctionnement du brûleur, la taille de la chambre de combustion doit être conforme aux réglementations locales. En cas de non-respect s'il vous plaît consulter le fabricant.

DIMENSIONS [MM]

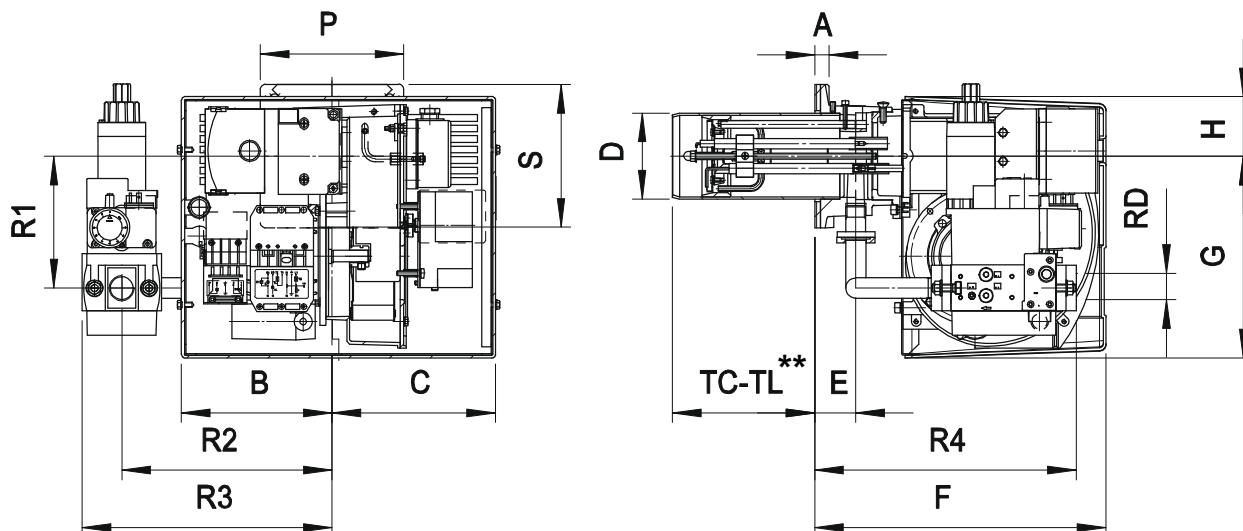


Fig. 6 Dimensions

| MODÈLE | A | B | C | D | E | F | G | H | P | S | R1 | R2 | R3 | R4 | RD | Poids rampe gaz |
|--------------------------|----|-----|-----|----|----|-----|-----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--------|-----------------|
| GAS X2/2 CE-LX - D3/4"-S | 15 | 162 | 175 | 90 | 45 | 305 | 210 | 65 | 150 | 150 | 138 | 220 | 262 | 275 | Rp 3/4 | 4 kg |

** TC-TL: voir "longueur de la buse"

DIMENSIONS [MM]

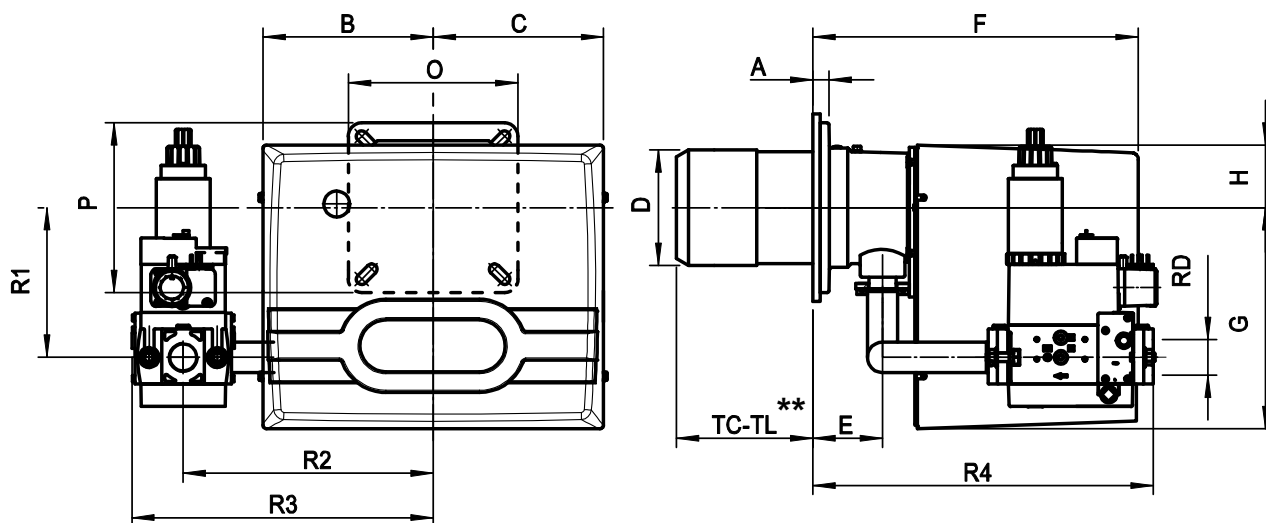
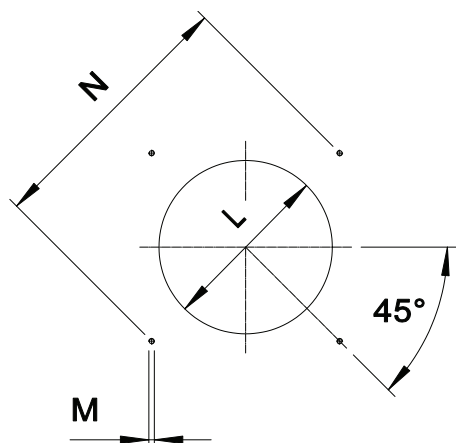


Fig. 7 Dimensions GAS X3/2 CE-LX - GAS X4/2 CE-LX

| MODÈLE | A | B | C | D | E | F | G | H | O | P | R1 | R2 | R3 | R4 | RD | Poids rampe gaz |
|---------------------------|----|-----|-----|-----|----|-----|-----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-------|-----------------|
| GAS X3/2 CE-LX - D1"-S | 20 | 185 | 195 | 107 | 54 | 340 | 248 | 70 | 200 | 160 | 152 | 280 | 337 | 300 | 1" | 6 kg |
| GAS X3/2 CE-LX - D1"1/4-S | 20 | 185 | 195 | 107 | 54 | 340 | 248 | 70 | 200 | 160 | 152 | 280 | 337 | 300 | 1"1/4 | 6 kg |
| GAS X3/2 CE-LX - D1"1/2-S | 20 | 185 | 195 | 107 | 54 | 340 | 248 | 70 | 200 | 160 | 152 | 280 | 330 | 443 | 1"1/2 | 9 kg |
| GAS X4/2 CE-LX - D1"-S | 20 | 185 | 195 | 129 | 78 | 368 | 248 | 70 | 200 | 200 | 158 | 280 | 337 | 320 | 1" | 6 kg |
| GAS X4/2 CE-LX - D1"1/4-S | 20 | 185 | 195 | 129 | 78 | 368 | 248 | 70 | 200 | 200 | 158 | 280 | 337 | 320 | 1"1/4 | 6 kg |
| GAS X4/2 CE-LX - D1"1/2-S | 20 | 185 | 195 | 129 | 78 | 368 | 248 | 70 | 200 | 200 | 158 | 280 | 330 | 467 | 1"1/2 | 9 kg |

** TC-TL: voir "longueur de la buse"

PLAQUE PORTE-BRÛLEUR


* Dimension conseillée d'assemblage entre brûleur et générateur.

Fig. 8 Plaque porte-brûleur

| MODÈLE | | L min | L * | L max | M | N min | N * | N max |
|----------------|----|-------|-----|-------|-----|-------|-----|-------|
| GAS X2/2 CE-LX | mm | 100 | 110 | 130 | M8 | 130 | 150 | 170 |
| GAS X3/2 CE-LX | mm | 120 | 130 | 140 | M8 | 150 | 170 | 170 |
| GAS X4/2 CE-LX | mm | 135 | 140 | 160 | M10 | 170 | 205 | 226 |

LONGUEUR DE LA BUSE

La longueur de la buse doit être conforme aux indications du fabricant de la chaudière et, dans tous les cas, supérieure à l'épaisseur de la porte de la chaudière réfractaire compris.

Pour les chaudières à chambre à inversion de flamme ou avec circulation de fumées à l'avant, il est impératif d'isoler l'espace entre la buse et le réfractaire de la chaudière avec une protection réfractaire. Cette protection ne doit pas gêner l'extraction de la buse.

| MODÈLE | | TC | TL ** |
|----------------|----|-----|-------|
| GAS X2/2 CE-LX | mm | 90 | 150 |
| GAS X3/2 CE-LX | mm | 130 | 250 |
| GAS X4/2 CE-LX | mm | 160 | 280 |

** Pour le choix de la longueur de la buse, veuillez contacter nos bureaux techniques et commerciaux.

CARACTÉRISTIQUES DÉTAILLÉES

DESCRIPTION SYNTHÉTIQUE

Brûleurs de gaz 2 allures aux basses émissions certifiées CE 676 classe 3 (NOx < 80 mg/kWh).

DESCRIPTION DÉTAILLÉ

Brûleurs de gaz 2 allures aux basses émissions certifiées CE 676 classe 3 (NOx < 80 mg/kWh); composé de:

- Coque en aluminium;
- Ventilateur à haute pressurisation;
- Tête de combustion avec régulation à haut rendement et stabilité élevée de la flamme plein de buse à acier et flamme disque à acier;
- Coffre de protection avec plaque insonore;
- Bride et garniture isolant pour fixage a générateur;
- Alimentation électrique monophasé;
- Pressostat de sûreté air pour bloquer le brûleur si manqué ou anomal fonctionnement de ventilateur;
- Rampe gaz complètement assemblé et testé; complète de soupape monoblocs classe A (1°allure + 2°allure ouverture lente + sécurité), pressostat GAZ et filtre gaz;
- Sonde d'ionisation de relèvement de la flamme;
- Degré de protection: IP 40;
- Servomoteur pour le fonctionnement du volet d'air et pour le consentement du activation de soupape de 2° etage;
- Volet mobile avec fermeture totale en pause afin de minimiser les pertes d'énergie liées au refroidissement de la chaudière.

CONFORME A:

- Règles CE;
- Directive E.M.C. 2014/30/UE;
- Directive L.V. 2014/35/UE;
- Directive MAC 2006/42/CE - 2006/42/EG - 2006/42/EC;
- Règlement GAS 2016/426/UE;
- Règles de référence: EN676 (gaz) – EN 746-2 (Système de utilisations industrielles).

MATÉRIEL INCLUS DANS LA FOURNITURE

- Garniture Isomart;
- Bride avec écran;
- Plaque appliqué au corps brûleur;
- Certificat de garantie;
- Manuel installation, utilisation et maintenance.

ACCESSOIRES

- Joints antivibrant;
- Gaz robinets manuel.